



Semi-automatic single-side  
chamfering machine

半自動片面取機

# DS-02H





## 半自動片面取機 **DS-02H**

チャッキングと切削送りを油圧で行う、半自動タイプの面取り機です。長尺品・太径品の面取りに適しています。

### 標準加工範囲

φ10～φ55 150mm～ ※加工範囲・外形・長さなど、ご相談に応じます。

### 標準装備



#### チャッキング

加工範囲内の材料であれば、専用のチャックを採用しているので、チャックを交換せずに、広範囲の材料をチャッキングできます。



#### 位置決めストッパー

基本的に出度を20mmに設定しているため、サイドにある切削調整リミットで切削量を設定し、安定した面取加工が行えます。



#### 切削チップ

切削チップは汎用品を採用しているため、ランニングコストが下げられます。



#### 切削送り

デジタル式のコントローラーで、切削送りスピードを調整できます。



#### 切削調整リミット

切削開始位置・切削量を調整するリミットです。材料径の変更時に調整する必要があります。



#### フットスイッチ

セレクトボタンで、フットスイッチと操作盤スイッチの切り替えが出来ます。

### 仕様

機械の大きさ	幅600mm(850)×奥行1300mm×高さ1100mm(1500) 注( )は操作盤を含んだ数値(油圧ユニット別)
機械の重さ	1000kg(油圧ユニット別)
切削回転数	モーター・インバーターで変更可能

連続加工動画

